APPLI AREA

Feature & Benefit

VIP シリーズ 自動ドリル検査装置

再研磨前の混入対策、再研磨後の品質保証に最適。
ドリルケースにセットされた PCB ドリルを全自動で 1 本ずつ、
非接触で計測します。
計測項目はドリル径、全長、先端角となります。測定したデータは
各項目ごとに保存されます。

VIPシリーズ 自動ドリル検査装置

VIP シリーズ 自動ドリル検査装置 G2-3

DRT-01

APPLI AREA

VIP シリーズ 自動ドリル検査装置

DRT-01

■特　長

◆ **処理スピードが速い（1600 ～ 1800 本 / 時）**
独自アルゴリズムと 2 アーム方式により高速測定を可能にしました。

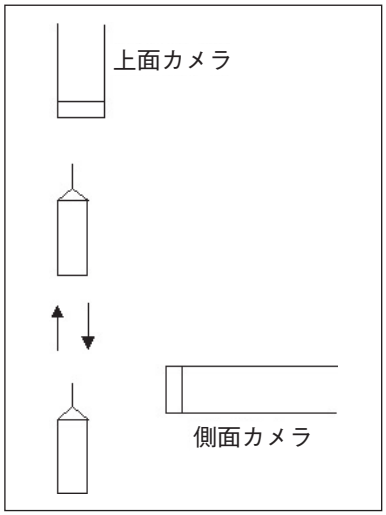
◆ **非接触なので、ドリルを傷付けずに計測が可能です。**
小径化の進むドリルにあって、接触式測定装置によるドリルのダメージとは無縁です。
安心して計測を行う事が可能です。

◆ **10 本ケースのままでも、計測が可能です。**
弊社オリジナルの専用ジグパレットに 10 本ケースをセット（5 列 50 本）すれば、そのまま検査が可能です。ドリルの入れ替えの必要が無く、作業の効率化に繋がります。

■型式・仕様

型　式	DRT-01
定格電圧	単相 AC100V ± 10%（50/60Hz）
定格消費電流	5A 以下
対象ワーク	プリント基板用ミニチュアドリル
対象ドリル径	0.1mm ～ 1.2mm　※ 1.2mm 以上のドリル径については別途ご相談承ります。
測定項目	ドリル径・ドリル全長・ドリル先端角・中心ズレ
測定精度	ドリル径繰り返し測定精度 Rmax:0.005mm 以下 ドリル全長繰り返し測定精度 Rmax:0.01mm 以下
ドリルストック数	50 本パレット× 3=150 本 ※ストック数については別途ご相談承ります。
エアー圧力	5kgf/cm^2
外形寸法	W600 × H1570 × D600
本体質量	約 140.0kg

■ 検査方法



1. ドリルケースからドリルを検査箇所に移動させます。

2. ドリルが上昇し、上面カメラにてドリル先端画像を取り込み、角度出しを行います。

3. ドリルが上記角度分回転しながら下降します。

4. 下降後、側面カメラにてドリル径・全長・先端角・中心ズレを測定します。

■ オプション

弊社オリジナル 10 本ケース専用ジグ（1 ケース :50 本収納可能）

⚠ 注　意

● ご使用の前に必ず取扱説明書をよくお読みのうえ、正しくお使いください。